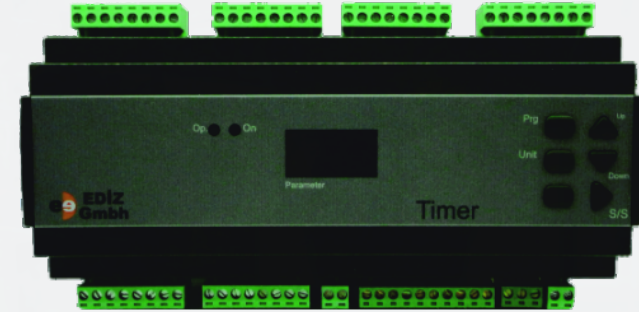


ENDÜSTRİYEL FİLTRE KONTROLÜ

EDİZ JPT24

TIMER • FİLTRE KONTROL CİHAZI

Toz tutma sistemleri kontrol cihazı; jet pulse, offline, reverse air vb. bütün filtre tiplerini otomatik olarak kontrol etmek ve belirlenen sisteme bağlı olarak çalışması için tasarlanmış bir cihazdır.



24 ÇIKIŞA KADAR KONTROL

Fark basınç sensörleri ve 24V–220V valflerle uyumlu

24

RÖLE ÇIKIŞI

%99

HASSASİYET

4 W

MAKS. GÜÇ

ÜRÜN TANIMI

Kompakt kontrol, esnek çalışma

JPT 24 Filtre Kontrol Cihazı 24 çıkışa kadar olan tüm filtrelerinizi kontrol edebilmenizi sağlar. Fark basınç sensörleri ile uyumlu çalışabilmektedir. 24V-220V valflerle uyumludur. Birden fazla JPT24 Filtre Kontrol Cihazı birbiriyle veya JPT10 Filtre Kontrol Cihazı ile birlikte sıralı çalışabilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Giriş voltajı	220V AC (± 20 V AC)
Çalışma frekansı	48-60 Hz
Güç sarfiyatı	MAX 4 WAT
Çalışma sıcaklığı	+63° / -34°
Optik çıkış	30 mA (300 MT KADAR)
SSR çıkışları	150 mA
Doğruluk sınıfı	%1
Hassasiyet	%99
Çıkış voltajı	CİHAZ 10A RÖLE ÇIKIŞLIDIR.

CİHAZIN TANITILMASI

Cihaz enerjilendiğinde ekranda "TEST" yazısı görünür. Ayarlı parametrelere uygun bir şekilde çalışmaya hemen başlar.

TEST

Cihazın parametre ayarlarının yapılması için Program tuşuna 3 saniye basılı tutulup parametre menüsüne girilir. Parametre ayarları 4 ve 5. sayfalardadır.

Program: 3 sn basılı tut

Ayar: Yukarı / Aşağı

Kayıt: S/S

İLETİŞİM BİLGİLERİMİZ

TELEFON

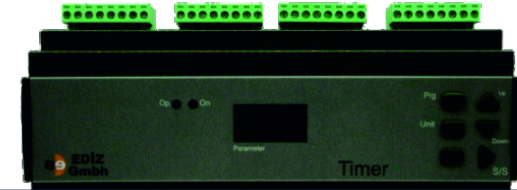
0312 395 52 36

E-POSTA

ediz@edizlerenerji.com

ADRES

Ostim OSB Mah. 1151. Sok. No:30
Yenimahalle / ANKARA



BAĞLANTI HARİTASI

Klemens Bağlantı Şeması

TMR24 • Temsili ön panel ve klemens yerleşimi

**KL. 1-8** Röle 17-24 çıkışları**KL. 21** 0-10V çıkışlı DP sensörü (+) bağlantı noktası**KL. 28** Ardışık cihazda çevrim başlatma çıkışı (GND)**KL. 34-41** Röle 1-8 çıkışları**KL. 9-16** Rölelerin nötr bağlantıları**KL. 22** 0-10V çıkışlı DP sensörü (-) GND bağlantı noktası**KL. 29** Enerji geldiğinde çekilen rölenin NO - Normalde Açık kontağı**KL. 42-49** Rölelerin nötr bağlantıları**KL. 17** 220V AC röle çıkışı alınacaksa cihaz beslemesi ile ortak nötr**KL. 23** DP ya da çevrim başlatma giriş bağlantısı (+12V)**KL. 30** Enerji geldiğinde çekilen rölenin ortak kontağı**KL. 50-57** Rölelerin nötr bağlantıları**KL. 18** 220V AC röle çıkışı alınacaksa cihaz beslemesi ile ortak faz**KL. 24** DP ya da çevrim başlatma giriş bağlantısı (GND)**KL. 31** Enerji geldiğinde çekilen rölenin NC - Normalde Kapalı kontağı**KL. 58-65** Röle 9-16 çıkışları**KL. 19** 4-20mA çıkışlı DP sensörü (+) bağlantı noktası**KL. 25-26** Uzaktan kumanda switch bağlantısı**KL. 32** 220V AC 50Hz cihaz enerji faz bağlantısı**KL. 20** 4-20mA çıkışlı DP sensörü (-) GND bağlantı noktası**KL. 27** Ardışık cihazda çevrim başlatma çıkışı (+12V)**KL. 33** 220V AC 50Hz cihaz enerji nötr bağlantısı

CİHAZIN PROGRAMLANMASI

Dört adımda ayar

01

PRG

3 saniye basılı tutun

02

▲ / ▼

Parametreyi ayarlayın

03

PRG

Sonraki parametreye geçin

04

S/S

Parametreleri kaydedin

Parametre	İşlev	Ayar / açıklama	Örnek
P1	Çalışma modu	A: Main, U: Uzak, E: Manual	A
P2	Çıkış sayısı	1-24 arası	24
P3	Valf çekili kalma süresi (TOF)	Milisaniye, 0-999	99
P4	Valfler arası bekleme (TON)	Saniye, 0-99	10
P5	Dönüşüm süresi	Dakika cinsinden	0
P6	Bağlı cihaz seçimi	Başka cihaz bağlıysa 1	0
P7	Şoklama sonrası bekleme	Dakika cinsinden	0
P8	Başlangıç rakamı	Başka timera bağlı değilse 1	1
P9	Offline modu	0, 1, 2, 3 veya 4	0
P10	DeltaP sensör çarpanı	1000-8000 arası	5000
P11	Çevrim başlatma Pascal set değeri	Pascal set değeri	5000

ÇALIŞMA NOTLARI

- P1: A modu Main, U modu uydu, E modu manual moddur.
- P5: DP cihazında basınç değişikliği yoksa belirlenen süre zarfında şoklama yapar.
- P9: Örn. 3 klape / 15 valf için P2=15, P9=3.
- Kayıt sonrası ekranda V 24 görünür.
- A rt: Remote start inputu bekleniyor. Start inputu 25 ve 26 klemenslerin şöntlenmesiyle verilir.
- U rt: DP sinyali bekleniyor; sinyal alınınca bir tur çalışır.

TEKNİK DESTEK

0312 395 52 36

JPT24 • Programlama ve parametre referansı

REFERANS

Parametrelerin ayrıntılı işlevleri

Bu sayfa, kaynak katalogdaki parametre açıklamalarını eksiksiz ve daha okunaklı bir düzende sunar.

1. PARAMETRE

Cihazın çalışma modunun ayarlandığı parametredir. A modu Main moddur. Cihaz enerjilendiğinde remote start inputu verilmişse bekleme yapmadan timer çalışmaya başlayacaktır. U modu uzak modudur. Fark basınç cihazları ile birlikte ve birden fazla timer birlikte çalıştırılacağı zaman bu mod seçilir. E modu manual moddur. Tüm röle çıkışlarının tek tek kontrolü için kullanılır.

2. PARAMETRE

Çıkış sayısı ayarlanır (1-24 arası).

3. PARAMETRE

Valflerin çekili kalma süresi (TOF) milisaniye cinsinden ayarlanır (0-999).

4. PARAMETRE

Her bir valf arasındaki bekleme süresi (TON) saniye cinsinden ayarlanır (0-99).

5. PARAMETRE

Dönüşüm süresi dakika cinsinden ayarlanır. Cihaza bağlı DP cihazı varsa basınçta bir değişiklik yoksa ayarlanan süre boyunca bekler ve belirlenen süre zarfında şoklama yapar.

6. PARAMETRE

Bu cihaza başka bir cihaz bağlandığında 1 yapılmalıdır.

7. PARAMETRE

Şoklama sonrası bekleme süresidir. Tüm valfler şoklandıktan sonra bir sonraki tur için bekleme süresi dakika cinsinden ayarlanır.

8. PARAMETRE

Başlangıç rakamı ayarlanır. Bu timer başka bir timera bağlı değilse 1 yapılmalıdır.

9. PARAMETRE

Offline moddur. 0, 1, 2, 3, 4 şeklinde ayarlanır. Örneğin filtreniz 3 klape 15 valf ise P2 15 yapılır, P9 3 yapılır. Cihaz 3 klape 4 valf şeklinde çalışmaya başlar.

10. PARAMETRE

DeltaP sensör çarpanı 1000 ile 8000 arasında ayarlanır.

11. PARAMETRE

Çevrim başlatacak Pascal set değeridir.

EKRAN DURUMLARI**V 24**

Parametreler kaydedilmiştir.

A rt

Cihaz remote start inputunu bekliyor. Start inputu 25 ve 26 klemenslerin şöntlenmesi ile verilir.

U dp

Cihaz uzak modda DP sinyalini bekler. Sinyal alınınca bir tur çalışır ve tekrar DP sinyalini bekler.