



ENDÜSTRİYEL FİLTRE KONTROLÜ

EDİZ JPT10

TIMER - FİLTRE KONTROL CİHAZI

Toz tutma sistemleri kontrol cihazı; jet pulse, offline, reverse air vb. bütün filtre tiplerini otomatik olarak kontrol etmek ve belirlenen sisteme bağlı olarak çalışması için tasarlanmış bir cihazdır.

10

RÖLE ÇIKIŞI

%99

HASSASİYET

4 W

MAKS. GÜÇ



10 ÇIKIŞA KADAR KONTROL

Fark basınç sensörleri ve 24V-220V valflerle uyumlu

ÜRÜN TANIMI

Kompakt kontrol, esnek çalışma

JPT 10 Filtre Kontrol Cihazı 10 çıkışa kadar olan tüm filtrelerinizi kontrol edebilmenizi sağlar. Fark basınç sensörleri ile uyumlu çalışabilmektedir. 24V-220V valflerle uyumludur. Birden fazla JPT 10 Filtre Kontrol Cihazı birbiriyle veya JPT24 Filtre Kontrol Cihazı ile birlikte sıralı çalışabilmektedir.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Giriş voltajı	220V AC (+/-20 V AC)
Çalışma frekansı	48-60 Hz
Güç sarfiyatı	MAX 4 WAT
Çalışma sıcaklığı	+63° / -34°
Optik çıkış	30 mA (300 MT KADAR)
SSR çıkışları	150 mA
Doğruluk sınıfı	%1
Hassasiyet	%99
Çıkış voltajı	CİHAZ 10A RÖLE ÇIKIŞLIDIR.

CİHAZIN TANITILMASI

Cihaz enerjilendiğinde ekranda "TEST" yazısı görünür. Ayarlı parametrelere uygun bir şekilde çalışmaya hemen başlar.

TEST

Cihazın parametre ayarlarının yapılması için Program tuşuna 3 saniye basılı tutulup parametre menüsüne girilir. Parametre ayarları 4 ve 5. sayfalardadır.

Program: 3 sn basılı tut

Ayar: Yukarı / Aşağı

Kayıt: S/S

İLETİŞİM BİLGİLERİMİZ

TELEFON

0312 395 52 36

E-POSTA

ediz@edizlerenerji.com

ADRES

Ostim OSB Mah. 1151. Sok. No:30
Yenimahalle / ANKARA

Klemens Bağlantı Şeması

JPT10 - Temsili ön panel ve klemens yerleşimi



KL. 1-2 Cihazın ortak COM girişidir

KL. 3-7 Cihazın nötr bağlantı noktalarıdır

KL. 8-12 Cihazın 1, 2, 3, 4, 5 no'lu bobin çıkışlarıdır

KL. 13-17 Cihazın 6, 7, 8, 9, 10 no'lu bobin çıkışlarıdır

KL. 17-22 Cihazın nötr bağlantı noktalarıdır

KL. 23-25 Cihazın çalışıyor-arıza röle çıkışıdır

KL. 26-27 Cihazın optik giriş uçlarıdır (26-) (27+)

KL. 28-29 Cihazın Start-Stop (uzaktan kumanda) uçlarıdır

KL. 30-32 Cihazın 12V optik çıkışlarıdır (-31,32 / +30)

KL. 8, 13 Offline modda klape çıkışlarıdır

KL. 9-12, 14-17 Offline modda valf çıkışlarıdır

CİHAZIN PROGRAMLANMASI

Dört adımda ayar

01

PRG

3 saniye basılı tutun

02

YUKARI / AŞAĞI

Parametreyi ayarlayın

03

PRG

Sonraki parametreye geçin

04

S/S

Parametreleri kaydedin

Parametre	İşlev	Ayar / açıklama	Örnek
P1	Çalışma modu	A: Main, U: Uzak, E: Manual	A
P2	Çıkış sayısı	1-10 arası	10
P3	Valf çekili kalma süresi (TOF)	Milisaniye, 0-999	99
P4	Valfler arası bekleme (TON)	Saniye, 0-99	10
P5	Dönüşüm süresi	Dakika cinsinden	0
P6	Bağlı cihaz seçimi	Başka cihaz bağlıysa 1	0
P7	Şoklama sonrası bekleme	Dakika cinsinden	0
P8	Başlangıç rakamı	Başka timer'a bağlı değilse 1	1
P9	Offline modu	Offline filtre ise 1	0

ÇALIŞMA NOTLARI

- P1: A modu Main, U modu uzak, E modu manual moddur.
- P5: DP cihazında basınç değişikliği yoksa belirlenen süre zarfında şoklama yapar.
- P9: Offline filtrede 1 yapılır; cihaz 1 klape 4 valf şeklinde çalışır.
- Kayıt sonrası ekranda V 24 görünür.
- A rt: Remote start inputu beklenir. Start inputu 28 ve 29 klemenslerin şöntlenmesiyle verilir.
- U rt: DP sinyali alınınca bir tur çalışır ve tekrar sinyal bekler.

TEKNİK DESTEK

0312 395 52 36

REFERANS

Parametrelerin ayrıntılı işlevleri

Bu sayfa, kaynak katalogdaki parametre açıklamalarını eksiksiz ve daha okunaklı bir düzende sunar.

1. PARAMETRE

Cihazın çalışma modunun ayarlandığı parametredir. A modu Main moddur. Cihaz enerjilendiğinde remote start inputu verilmişse bekleme yapmadan timer çalışmaya başlayacaktır. U modu uzak moddur. Fark basınç cihazları ile birlikte ve birden fazla timer birlikte çalıştırılacağı zaman bu mod seçilir. E modu manual moddur. Tüm röle çıkışlarının tek tek kontrolü için kullanılır.

2. PARAMETRE

Çıkış sayısı ayarlanır (1-10 arası).

3. PARAMETRE

Valflerin çekili kalma süresi (TOF) milisaniye cinsinden ayarlanır (0-999).

4. PARAMETRE

Her bir valf arasındaki bekleme süresi (TON) saniye cinsinden ayarlanır (0-99).

5. PARAMETRE

Dönüşüm süresi dakika cinsinden ayarlanır. Cihaza bağlı DP cihazı varsa basınçta bir değişiklik yoksa ayarlanan süre boyunca bekler ve belirlenen süre zarfında şoklama yapar.

6. PARAMETRE

Bu cihaza başka bir cihaz bağlandığında 1 yapılmalıdır.

7. PARAMETRE

Şoklama sonrası bekleme süresidir. Tüm valfler şoklandıktan sonra bir sonraki tur için bekleme süresi dakika cinsinden ayarlanır.

8. PARAMETRE

Başlangıç rakamı ayarlanır. Bu timer başka bir timera bağlı değilse 1 yapılmalıdır.

9. PARAMETRE

Offline moddur. Eğer filtreniz offline filtre ise bu parametre 1 yapılır. Cihaz 1 klape 4 valf şeklinde çalışmaya başlar.

EKRAN DURUMLARI**V 24**

Parametreler kaydedilmiştir.

A rt

Cihaz remote start inputunu bekler. Start inputu 28 ve 29 klemenslerin şöntlenmesi ile verilir.

U dp

Cihaz DP sinyalini bekler. Sinyal alınınca bir tur çalışır ve tekrar DP sinyalini bekler.